

Fecha Remisión: **29-05-24** Remisión # \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: **JANIRA AGUDELO** No. Orden \_\_\_\_\_

**IDENTIFICACION DEL EQUIPO**  
 Código Equipo: **MM-4912B** Fecha Inicio \_\_\_\_\_ Hora Inicio Labor \_\_\_\_\_ Fecha Fin \_\_\_\_\_

**EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA** SI  NO  **FECHA INICIO AISLAMIENTO** \_\_\_\_\_ **FECHA FIN AISLAMIENTO** \_\_\_\_\_

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPOSTO CAMBIADO
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No

**DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE**  
**LIMPIEZA GENERAL**

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90%-99%) (SI-NO)	FLUJOMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (L.O-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>22200</b>	<b>64</b>	<b>94.7</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	
1. CICLADO	<b>OK</b>	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	<b>E-7</b>
2. RUIDO EXTRAÑO		SI	NO	<b>X</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS	Buenas	Malas	<b>X</b>	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	Bueno	Malo			
5. DAÑOS IDENTIFICADOS	<b>MANECERAS A TANQUE OXIGENO ROTAS</b>													
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES					7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena			Con Sobrecalentamiento					

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	<b>SI</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>SI</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>SI</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>SI</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripcion del diagnóstico identificado \_\_\_\_\_

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	<b>Kit TANQUE OXIGENO</b>	<b>7</b>			

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - L0 - E5)	<b>SI</b>
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-L0-E5)	<b>SI</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>SI</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	<b>SI</b>
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90%-99%) (SI-NO)	FLUJOMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (L.O-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>22202</b>	<b>64</b>	<b>94.3</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>FIRMA MANTENIMIENTO</b>