

Fecha Remisión **29-07-24** Remisión # \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento \_\_\_\_\_ No. Orden \_\_\_\_\_

**IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO**  
 Código Equipo **WN-206513** Fecha Inicio **29-07-24** Hora Inicio Labor **11:30** Fecha Fin **29-07-24**

**EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA** SI  NO  **FECHA INICIO AISLAMIENTO** \_\_\_\_\_ **FECHA FIN AISLAMIENTO** \_\_\_\_\_

FALLA	DANO	CLASE DANO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No

**DETALLES ADICIONALES DAÑOS POR PACIENTE**

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (80% - 99%)	FLUJÓMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (LO-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>8012</b>	<b>66</b>	<b>95.9</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	
1. CICLADO	<b>OK</b>	Tiempo de la prueba <b>1:00</b>		Generó Alarma <b>No</b>			<b>X</b>	<b>SI</b>	Cual?					
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>SI</b>	<b>No</b>	<b>X</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS <b>Buenas</b>			<b>X</b>	<b>Malas</b>	4. SISTEMA DE REFRIGERACION <b>Bueno</b>		<b>OK</b>	<b>Malo</b>		
5. DAÑOS IDENTIFICADOS	<b>Equipo OK</b>													
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>OK</b>				7. CONTROL DE TEMPERATURA <b>Buena</b>			<b>OK</b>	Con Sobrecalentamiento <b>OK</b>					

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	<b>SI</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>SI</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>SI</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>SI</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado \_\_\_\_\_

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - E5)	<b>SI</b>
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LO-E5)	<b>SI</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>SI</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	<b>SI</b>
5	Activación de válvula de aire	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (80% - 99%)	FLUJÓMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (LO-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
<b>8013</b>	<b>65</b>	<b>95.8</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	FIRMA MANTENIMIENTO _____