

Fecha Remisión: **13-04-24** Remisión #: **13-04-24** Asesor: **Javier Dujardo** No. Orden: **13-04-24**

Código Equipo: **2020080000030A** Fecha Inicio: **13-04-24** Hora Inicio Labor: **08:00** Fecha Fin: **13-04-24**

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: **SI** **NO** FECHA INICIO AISLAMIENTO: **13-04-24** FECHA FIN AISLAMIENTO: **13-04-24**

FECHA	DANO	CLASE DANO	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO

**LIMPIEZA GENERAL**

En Mantenimiento	HORÓMETRO (hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (10% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS			RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (LO-ES)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)	(SI-NO)		
	<b>5046</b>	<b>65</b>	<b>94.8</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>		
1. CICLADO	<b>OK</b>	Tiempo de la prueba: <b>41'00</b>		Generó Alarma: <b>No</b>		Cual?									
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>SI</b>	<b>No</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS: <b>Buenas</b>		<b>X</b>		4. SISTEMA DE REFRIGERACION: <b>Bueno</b>		<b>OK</b>		<b>Malo</b>				
5. DAÑOS IDENTIFICADOS	<b>CAMBIO DE JUNTA HERMETICA ANILLOS</b>														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>OK</b>				7. CONTROL DE TEMPERATURA: <b>Buena</b>		<b>OK</b>		Con Sobrecalentamiento: <b>OK</b>						

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	<b>SI</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>SI</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>SI</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>SI</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado: **1**

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	<b>JUNTA HERMETICA ANILLOS</b>	<b>2</b>		<b>PILA</b>	<b>7</b>
	<b>TORNILLOS BIELAS</b>	<b>2</b>			

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES)	<b>SI</b>
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LO-ES)	<b>SI</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>SI</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	<b>SI</b>
5	Activación de válvula de bino	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		
8	Otros:		

En Mantenimiento	HORÓMETRO (hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (10% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS			RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (LO-ES)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)	(SI-NO)		
	<b>5050</b>	<b>65</b>	<b>95.1</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>		
FIRMA MANTENIMIENTO: _____															