ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO	
Codigo	GAD-MAN-FR-009
Versión: 2	Fecha Actualización: 17/10/2019
Página 1 de 2	

Fecha Remisión: 23/05/23 | Remision a: | Auxiliar Mantenimiento: | No. Orden:

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Codigo Equipo: UU-4601B | Fecha Inicio: | Hora Inicio Labor: | Fecha Fin:

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI | NO | FECHA INICIO AISLAMIENTO | FECHA FIN AISLAMIENTO

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

PARAMETROS DE ENTRADA

AREA DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (5- 7 PSI)	OXIGENO (90% - 95%)	FLUJOMETRO (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-4m)	Pila (5l-4m)	"Flujo a 0" (3,0-4,5)	REJILLAS (5l-4m)	FILTROS (5l-4m)	BASE (5l-4m)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - MS)	MANIJA (5l - MS)	RUEDAS (5l-4m)	OBSERVACIONES
	8554	6.1	86%	5l										

1. CICLADO: Tiempo de la prueba: | Generó Alarma: No | Si | Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si | No | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas | Malas | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno | Malo

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Buena | Con Sobrecalentamiento

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripcion del diagnóstico identificado:

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	Tornicos	2			
	Anillos	2			

LABORES REALIZADAS

PROCESOS APLICADOS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - L0 - ES)	
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y LL-L0-ES)	
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	
6	Otros:		
8	Otros:		
9	Otros:		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (5- 7 PSI)	OXIGENO (90% - 95%)	FLUJOMETRO (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-4m)	Pila (5l-4m)	"Flujo a 0" (3,0-4,5)	REJILLAS (5l-4m)	FILTROS (5l-4m)	BASE (5l-4m)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - MS)	MANIJA (5l - MS)	RUEDAS (5l-4m)	OBSERVACIONES

FIRMA MANTENIMIENTO: