

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA:  SI     NO    FECHA INICIO AISLAMIENTO:    FECHA FIN AISLAMIENTO:

FALLA	SÍMBOLO	CÓDIGO DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	% REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						SI / NO
						SI / NO
						SI / NO
						SI / NO
						SI / NO
						SI / NO
						SI / NO

**ÁREA DE MANTENIMIENTO**

PARAMETROS DE ENTRADA	HORIZONTALIDAD	PRESIÓN	GUBIENO	FLEUOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REGLAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión	Pila	"Flujo a F"				BASE	MANGA		
En Mantenimiento	17.39	6.5	95.1	SI	2	2	E5	2	2	2	2	2	2	MTO

1. CICLADO														
2. RUIDO EXTRAÑO														
3. ESTADO DE MANGUERAS														
4. SISTEMA DE REFRIGERACION														
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	BUENAS													
7. CONTROL DE TEMPERATURA														

No.	Prueba / Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte
6	Otro	
7	Otro	

No.	Prueba / Descripción	Resultado
1	Flujo a 0 (Carga Fugitiva)	Se verifica activación de alarma (L1 - L2 - E2)
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (L2 Fluj a L20 abierto y L1-L2-E2)
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora
4	Desconexión carga de flujo	Desconexión línea eléctrica
5	Activación de alarma de aviso	Obtener tiempo de aviso de avis de compresor
6	Otro	
7	Otro	
8	Otro	

PARAMETROS DE SALIDA	HORIZONTALIDAD	PRESIÓN	GUBIENO	FLEUOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REGLAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión	Pila	"Flujo a F"				BASE	MANGA		
En Mantenimiento	17.39	6.5	95.1	SI	2	2	E5	2	2	2	2	2	2	Aprobado

FIRMA MANTENIMIENTO: *[Firma]*