ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

Fecha Remisión	17/04/23	Remisión #	153272	Auxiliar Mantenimiento	Santiago Marmo	No. Orden	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo	NN-503B	Fecha Inicio	17/04/23	Hora Inicio Labor		Fecha Fin	17/04/23

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] FECHA INICIO AISLAMIENTO [ ] FECHA FIN AISLAMIENTO [ ]

SINTOMA REPORTADO OPERACION DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si [ ] No [ ]
						Si [ ] No [ ]
						Si [ ] No [ ]
						Si [ ] No [ ]
						Si [ ] No [ ]
						Si [ ] No [ ]
						Si [ ] No [ ]

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 1 Mpa)	OXIGENO (90% - 94%)	FLUJOMETRO (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Pita (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (LED)	REJILLAS (5l-4m)	FILTROS (5l-4m)	BASE (5l-4m)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - 4m)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (5l - 4m)	RUEDAS (5l-4m)	OBSERVACIONES
	20345	6.5	94.5	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	MTO

1. CICLADO	Tiempo de la prueba		Genera Alarma		Si		Cual?
2. RUIDO EXTRAÑO	Si [ ]	No [X]	3. ESTADO DE MANGUERAS	Rotas [ ]		Malas [ ]	4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno [X] / Malo [ ]
5. DAÑOS IDENTIFICADOS	F2 Baja concentracion de Presion compresor O						
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Buenas	7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena	Si	Con Sobrecalentamiento		

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	5V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexion neumatica del equipo	OK
3	Conexion electrica	Se verifican las conexiones electricas del equipo	OK
4	Conexion electronica	Se verifican las conexiones electronicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Agudo
6	Otros		
7	Otros		

Descripcion del diagnostico identificado:

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	TAREA PRINCIPAL	2			
	TAMICES	3			
	Mangueras				

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre Rotametro)	Se verifica activacion de alarmas (LL - LR - Sb)	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LS-ES)	OK
3	Desconexion electrica	Activacion alarma sonora	OK
4	Desconexion lenta de flujo	Desconexion linea electrica	OK
5	Activacion de valvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 1 Mpa)	OXIGENO (90% - 94%)	FLUJOMETRO (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Pita (5l-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (LED)	REJILLAS (5l-4m)	FILTROS (5l-4m)	BASE (5l-4m)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - 4m)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (5l - 4m)	RUEDAS (5l-4m)	OBSERVACIONES
	2	63	96	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Arreglado

FIRMA MANTENIMIENTO: [signature]