

OXPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES						FORMATO						
Fecha Remisión		Remisión #		Año de Mantenimiento		No. Orden		Código: SAG-MAINT-005 Versión: 1 Fecha Actualización: 05/08/2019 Página 1 de 2						
Código Equipos		N.N-254213		Fecha Inicio		15/09/2022 9:01		Fecha Fin	15/09/2022 12:19					
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLACA			SI	NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO						
FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	MANTENIMIENTO			CANTIDAD	EL REPORTE	REPARADO (LIMPIADO)						
								SI	NO					
								SI	NO					
								SI	NO					
								SI	NO					
								SI	NO					
								SI	NO					
								SI	NO					
DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE														
ÁMBITO DE MANTENIMIENTO														
En Mantenimiento	HONOMETRO	PRESIÓN	ORDENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (SI-NO)	REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)				SABE (SI-NO)
SI	6.1	90.8	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	Mnto Preventivo
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		3 h		Conect. Alarma		NO	X	SI	Cuel?			
2. RUIDO EXTRAÑO		SI	NO	X	3. ESTADO DE MANGUERAS		Buenas	X	Malas	4. SISTEMA DE REFRIGERACION		Bueno	X	Malo
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONDICIONES										Buenas	7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena	X	Con Subnormalmente
LISTA DE PRUEBAS														
No.	Prueba	Descripción								Resultado				
1	Estado Pila 5.5 V	Verificar voltaje de la pila								SI				
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo								OK				
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo								OK				
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo								OK				
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido en el agua o fuerte								Fuerte				
6	Otros													
7	Otros													
Descripción del diagnóstico identificado														
CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT									
LISTA DE PRUEBAS														
No.	Prueba / Simulación	Descripción								Resultado				
1	Flujo = 0 (Clase Fullmet)	Se verifica activación de alarmas (L1 - L3 - E3)								E5				
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo + LED amarillo + LL L3-E3)								LO				
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora								OK				
4	Desconexión visual de Fuga	Desconexión línea eléctrica								OK				
5	Activación de vibración de agua	Chequear manguera de salida de agua de compresor								OK				
6	Otros													
7	Otros													
8	Otros													
OBSERVACIONES														
En Mantenimiento	HONOMETRO	PRESIÓN	ORDENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (SI-NO)	REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)				SABE (SI-NO)
SI	6.1	92.9	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	FIN DE MANTENIMIENTO