ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO
Código: GAD-MAN-FR-009
Versión: 1 | Fecha Actualización: 09/08/2019
Página 1 de 2

Fecha Remisión: 14-10-22 | Remisión #: 17-035 | Auxiliar Mantenimiento: MPatino | No. Orden:

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo: NN-2148B | Fecha Inicio: 14-10-22 | Fecha Fin: 14-10-22

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI | NO | FECHA INICIO AISLAMIENTO | FECHA FIN AISLAMIENTO

SISTEMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

RUTINA DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0- 7 PSI)	OXIGENO (20% - 99%)	FLUJOMETRO (5l-40l)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-40l)	Pila (5l-40l)	"Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (5l- 40l)	FILTROS (5l- 40l)	BASE (5l- 40l)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - 40l)	MANIJA (5l - 40l)	RUEDAS (5l-40l)	OBSERVACIONES
	14737	5.4	95	5l	5l	5l	ES	5l	5l	5l	5l	5l	5l	MAO

1. CICLADO: Tiempo de la prueba | Detenó Alarma: No X | Si | Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si | No X | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas X | Malas | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno X | Malo

5. DAÑOS IDENTIFICADOS

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Buenas | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Bueno | 5l | Con Sobrecalentamiento

PRUEBAS FUNCIONALES

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	5l
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripcion del diagnóstico identificado

REPUESTOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

PRUEBAS FUNCIONALES - SISTEMA REGULADOR DE PRESIÓN

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES)	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LO-ES)	OK
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión linea eléctrica	OK
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otros:		
7	Otros:		
8	Otros:		

PRUEBAS FINALES

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0- 7 PSI)	OXIGENO (20% - 99%)	FLUJOMETRO (5l-40l)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-40l)	Pila (5l-40l)	"Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (5l- 40l)	FILTROS (5l- 40l)	BASE (5l- 40l)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - 40l)	MANIJA (5l - 40l)	RUEDAS (5l-40l)	OBSERVACIONES
	14738	6	93.0	5l	5l	5l	ES	5l	5l	5l	5l	5l	9	Aprobado

FIRMA MANTENIMIENTO: Manuela Patiño