ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO
Código: GAD-MAN-FR-008
Versión: 1 Fecha Actualización: 05/08/2015
Página 1 de 2

Fecha Remisión: | Remisión #: | Auxiliar Mantenimiento: | No. Orden:

IDENTIFICACION DEL EQUIPO

Código Equipo: NN-1529B | Fecha Inicio: 25/05/22 14:43 | Fecha Fin: 25/05/22 16:04

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO: | FECHA FIN AISLAMIENTO:

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESION (0 - 7 Psi)	ORIGEN (85% - 95%)	FLUJOMETRO (O-lmin)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (0-Psi)	Pila (0-Psi)	"Fuga a 0" (LO-ES)	REJILLAS (0 - lmin)	FILTROS (0 - lmin)	BASE (0 - lmin)	CODIGO DE BARRAS: BASE (0 - lmin)	MANGUERA (0 - lmin)	RUEDAS (0-lmin)	OBSERVACIONES
	14428	6,0	89,4	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Mant. Correctivo

1. CICLADO: Tiempo de la prueba: 1hora | Genera Alarma: No [ ] Si [X] | Cual? Lo

2. RUIDO EXTRAÑO: Si [ ] No [X] | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Bueno [X] Malas [ ] | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno [X] Malo [ ]

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Bueno | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Buena Si | Cual? (Observaciones):

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	4,84
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones electricas del equipo	OK
4	Conexión electronica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido e iluminación fuerte	OK fuerte
6	Otros		
7	Otros		

Descripcion del diagnóstico identificado:

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	Palanca	1			

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Pilas + E / Cierre Aspiración	Se verifica activación de alarma Low y activa LED Pila + LED encendido y LED ES	ES
2	Flow Alarma	Se verifica activación de alarma High y activa LED Pila + LED encendido y LED ES	Vo
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	Bueno
4	Desconexión tanque de fuga	Desconexión mas electrica	Bueno
5	Activación de válvula de pilas	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	Bueno
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESION (0 - 7 Psi)	ORIGEN (85% - 95%)	FLUJOMETRO (O-lmin)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (0-Psi)	Pila (0-Psi)	"Fuga a 0" (LO-ES)	REJILLAS (0 - lmin)	FILTROS (0 - lmin)	BASE (0 - lmin)	CODIGO DE BARRAS: BASE (0 - lmin)	MANGUERA (0 - lmin)	RUEDAS (0-lmin)	OBSERVACIONES
	14428	6,0	95,0	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Funciona Correctamente

FIRMA MANTENIMIENTO: