



# ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FIRMA  
 Código: OAD-MAN-FR-08  
 Versión: 1 Fecha actualización: 03/08/14  
 Página 1 de 2

Fecha Remisión: \_\_\_\_\_ Remisión a: \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: \_\_\_\_\_ No. Orden: \_\_\_\_\_

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO  
 Código Equipo: **MV-45383** Fecha Inicio: **09/02/22 7:40** Fecha Fin: **09/02/22 9:09**

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA:  SI  NO FECHA INICIO AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_ FECHA FIN AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_

FALLA	DARQ	CLASE DARQ	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	SI REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
			<b>Filtro Central (Regas b)</b>	<b>1</b>		<b>OX</b> No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HORÓMETRO	PRESIÓN	CARGO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			RELLANOS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"PING & P" (SI-NO)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>7101</b>	<b>6.1</b>	<b>94.5</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>Mant. preventivo</b>
1. CICLADO	Tiempo de la prueba		<b>90 min</b>		Generó alarma		<b>NO</b>							
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>SI</b>	<b>NO</b>	<b>X</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS		Bueno		<b>A</b>						
4. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>Bueno</b>				7. CONTROL DE TEMPERATURA		Bueno		<b>SI</b>	Con Subcalentamiento				

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 6.5 V	Verifica voltaje de la pila	<b>SI</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>OX</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>OX</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>OX</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>OX parte</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado

CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT

PRUEBAS DE ALARMA PARA VERIFICAR EL ESTADO DE LAS CONEXIONES NEUMÁTICAS Y EL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Fuga + 0 (Cerrar Regulador)	Se verifica activación de alarma (L1-L2-EE)	<b>ES</b>
2	Fuga Manera	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo & LED amarillo) y (L1-L2-EE)	<b>NO</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>OX</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión línea eléctrica	<b>OX</b>
5	Activación de vibrado de aire	Operar manguea de salida de aire de compresor	<b>OX</b>
6	Otros:		
7	Otros:		
8	Otros:		

En Mantenimiento

En Mantenimiento	HORÓMETRO	PRESIÓN	CARGO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			RELLANOS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"PING & P" (SI-NO)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>7101</b>	<b>6.1</b>	<b>94.5</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>Correcto funcionamiento</b> FIRMA MANTENIMIENTO: <b>Wilmar C.</b>