

ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES										FORMA Nº																																																	
Logo										Página 1 de 2																																																	
Fecha: 01/08/2012 8:51										Fecha: 01/08/2012 10:41																																																	
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE FLAJA																																																											
<table border="1"> <tr> <th>FECHA</th> <th>TIPO DE FLAJA</th> <th>DESCRIPCION</th> <th>CANTIDAD</th> <th>FECHA INICIO AISLAMIENTO</th> <th>FECHA FIN AISLAMIENTO</th> <th>REVISADO</th> <th>COMPROBADO</th> </tr> <tr> <td>X</td> <td>Filtro Externo lateral</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> </table>												FECHA	TIPO DE FLAJA	DESCRIPCION	CANTIDAD	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO	REVISADO	COMPROBADO	X	Filtro Externo lateral		1			X																																	
FECHA	TIPO DE FLAJA	DESCRIPCION	CANTIDAD	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO	REVISADO	COMPROBADO																																																				
X	Filtro Externo lateral		1			X																																																					
DETALLE DE LOS TRABAJOS REALIZADOS																																																											
<table border="1"> <tr> <th colspan="10">PROGRAMA DE MANTENIMIENTO</th> <th colspan="2">OBSERVACIONES</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">EQUIPO</th> <th rowspan="2">SERIAL</th> <th rowspan="2">MARCA</th> <th rowspan="2">MODELO</th> <th colspan="3">PROGRAMA DE MANTENIMIENTO</th> <th rowspan="2">MANTENIMIENTO</th> <th rowspan="2">FECHA</th> <th rowspan="2">ESTADO</th> <th rowspan="2">OBSERVACIONES</th> </tr> <tr> <th>PREVENTIVO</th> <th>CORRECTIVO</th> <th>REPARATIVO</th> </tr> <tr> <td>10098</td> <td>63930</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>E5</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>10</td> <td>S:</td> <td>Mnto Preventivo</td> </tr> </table>												PROGRAMA DE MANTENIMIENTO										OBSERVACIONES		EQUIPO	SERIAL	MARCA	MODELO	PROGRAMA DE MANTENIMIENTO			MANTENIMIENTO	FECHA	ESTADO	OBSERVACIONES	PREVENTIVO	CORRECTIVO	REPARATIVO	10098	63930	S:	S:	S:	E5	S:	S:	S:	10	S:	Mnto Preventivo										
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO										OBSERVACIONES																																																	
EQUIPO	SERIAL	MARCA	MODELO	PROGRAMA DE MANTENIMIENTO			MANTENIMIENTO	FECHA	ESTADO	OBSERVACIONES																																																	
				PREVENTIVO	CORRECTIVO	REPARATIVO																																																					
10098	63930	S:	S:	S:	E5	S:	S:	S:	10	S:	Mnto Preventivo																																																
<table border="1"> <tr> <td>1. ESTADO</td> <td>2. RUIDO EXTERNO</td> <td>3. DADOS IDENTIFICATIVOS</td> <td>4. ESTADO DE LAS CONDICIONES</td> <td>5. ESTADO DE LA TEMPERATURA</td> <td>6. ESTADO DEL SISTEMA DE REFRIGERACION</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td>Buenas</td> <td></td> <td>X</td> </tr> </table>												1. ESTADO	2. RUIDO EXTERNO	3. DADOS IDENTIFICATIVOS	4. ESTADO DE LAS CONDICIONES	5. ESTADO DE LA TEMPERATURA	6. ESTADO DEL SISTEMA DE REFRIGERACION		X		Buenas		X																																				
1. ESTADO	2. RUIDO EXTERNO	3. DADOS IDENTIFICATIVOS	4. ESTADO DE LAS CONDICIONES	5. ESTADO DE LA TEMPERATURA	6. ESTADO DEL SISTEMA DE REFRIGERACION																																																						
	X		Buenas		X																																																						
<table border="1"> <tr> <th colspan="2">REVISIÓN DE PUNTO</th> <th colspan="2">REVISIÓN DE PUNTO</th> </tr> <tr> <th>No.</th> <th>PUNTO</th> <th>REVISIÓN</th> <th>COMENTARIOS</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Estado de la máquina</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Estado de la placa</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Estado de la conexión</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> </table>												REVISIÓN DE PUNTO		REVISIÓN DE PUNTO		No.	PUNTO	REVISIÓN	COMENTARIOS	1	Estado de la máquina	OK		2	Estado de la placa	OK		3	Estado de la conexión	OK		4	Estado de la placa de control	OK		5	Estado de la placa de control	OK		6	Estado de la placa de control	OK		7	Estado de la placa de control	OK		8	Estado de la placa de control	OK		9	Estado de la placa de control	OK		10	Estado de la placa de control	OK	
REVISIÓN DE PUNTO		REVISIÓN DE PUNTO																																																									
No.	PUNTO	REVISIÓN	COMENTARIOS																																																								
1	Estado de la máquina	OK																																																									
2	Estado de la placa	OK																																																									
3	Estado de la conexión	OK																																																									
4	Estado de la placa de control	OK																																																									
5	Estado de la placa de control	OK																																																									
6	Estado de la placa de control	OK																																																									
7	Estado de la placa de control	OK																																																									
8	Estado de la placa de control	OK																																																									
9	Estado de la placa de control	OK																																																									
10	Estado de la placa de control	OK																																																									
<table border="1"> <tr> <th colspan="2">REVISIÓN DE PUNTO</th> <th colspan="2">REVISIÓN DE PUNTO</th> </tr> <tr> <th>No.</th> <th>PUNTO</th> <th>REVISIÓN</th> <th>COMENTARIOS</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Estado de la máquina</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Estado de la placa</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Estado de la conexión</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Estado de la placa de control</td> <td>OK</td> <td></td> </tr> </table>												REVISIÓN DE PUNTO		REVISIÓN DE PUNTO		No.	PUNTO	REVISIÓN	COMENTARIOS	1	Estado de la máquina	OK		2	Estado de la placa	OK		3	Estado de la conexión	OK		4	Estado de la placa de control	OK		5	Estado de la placa de control	OK		6	Estado de la placa de control	OK		7	Estado de la placa de control	OK		8	Estado de la placa de control	OK		9	Estado de la placa de control	OK		10	Estado de la placa de control	OK	
REVISIÓN DE PUNTO		REVISIÓN DE PUNTO																																																									
No.	PUNTO	REVISIÓN	COMENTARIOS																																																								
1	Estado de la máquina	OK																																																									
2	Estado de la placa	OK																																																									
3	Estado de la conexión	OK																																																									
4	Estado de la placa de control	OK																																																									
5	Estado de la placa de control	OK																																																									
6	Estado de la placa de control	OK																																																									
7	Estado de la placa de control	OK																																																									
8	Estado de la placa de control	OK																																																									
9	Estado de la placa de control	OK																																																									
10	Estado de la placa de control	OK																																																									
<table border="1"> <tr> <th colspan="10">PROGRAMA DE MANTENIMIENTO</th> <th colspan="2">OBSERVACIONES</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">EQUIPO</th> <th rowspan="2">SERIAL</th> <th rowspan="2">MARCA</th> <th rowspan="2">MODELO</th> <th colspan="3">PROGRAMA DE MANTENIMIENTO</th> <th rowspan="2">MANTENIMIENTO</th> <th rowspan="2">FECHA</th> <th rowspan="2">ESTADO</th> <th rowspan="2">OBSERVACIONES</th> </tr> <tr> <th>PREVENTIVO</th> <th>CORRECTIVO</th> <th>REPARATIVO</th> </tr> <tr> <td>10098</td> <td>60935</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>E5</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>S:</td> <td>10</td> <td>S:</td> <td></td> </tr> </table>												PROGRAMA DE MANTENIMIENTO										OBSERVACIONES		EQUIPO	SERIAL	MARCA	MODELO	PROGRAMA DE MANTENIMIENTO			MANTENIMIENTO	FECHA	ESTADO	OBSERVACIONES	PREVENTIVO	CORRECTIVO	REPARATIVO	10098	60935	S:	S:	S:	E5	S:	S:	S:	10	S:											
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO										OBSERVACIONES																																																	
EQUIPO	SERIAL	MARCA	MODELO	PROGRAMA DE MANTENIMIENTO			MANTENIMIENTO	FECHA	ESTADO	OBSERVACIONES																																																	
				PREVENTIVO	CORRECTIVO	REPARATIVO																																																					
10098	60935	S:	S:	S:	E5	S:	S:	S:	10	S:																																																	