| OXUPro | ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES | FORMATO | |
|---|---|---|---|
| | | Codigo: | GAD-MAN-FR-008 |
| | | Version: 1 | Fecha Actualización: 05/08/2019 |
| | | Página 1 de 2 | |

| Fecha Remisión | | Remisión # | | Auxiliar Mantenimiento | | No. Orden | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| Codigo Equipo | MN-403B | Fecha Inicio | 29/04/22 9:10 | Fecha Fin | 29/04/22 10:50 |
|---|---|---|---|---|---|

| EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA | SI | | NO | X | FECHA INICIO AISLAMIENTO | | FECHA FIN AISLAMIENTO | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| FALTA | DAÑO | ACCIDENTE | DESCRIPCIÓN | CANTIDAD | No. REPORTE | REPUESTO | CAMBIADO | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | filtro central | 1 | | Si X | No | |
| | | | filtro lateral | 1 | | Si X | No | |
| | | | | | | Si | No | |
| | | | | | | Si | No | |
| | | | | | | Si | No | |
| | | | | | | Si | No | |
| | | | | | | Si | No | |

SINTOMAS REPORTADO POR OPERADOR (DESINFECTADO)

DETALLE ADICIONAL REALIZADO POR TÉCNICO

| En Mantenimiento | HORÓMETRO (Hrs) | PRESIÓN (5-7 PSI) | OXIGENO (90% - 95%) | FLUJOMETRO (5L/Min) | PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5L/Min) | Pila (5L/Min) | "Flujo a 0" (LO-ES) | REJILLAS (5L/Min) | FILTROS (5L/Min) | BASE (5L/Min) | CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5L/MIN) | MANGUERA (5L/MIN) | RUEDAS (5L/Min) | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1594 | 6.3 | 96.1 | 5L | Si | Si | ES | 5L | Si | Si | Si | Si | Si | Mant. preventivo |

| 1. CICLADO | Tiempo de la prueba | 90min | Generó Alarma | X | Si | | Cual? | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2. RUIDO EXTRAÑO | Si | | No | X | 3. ESTADO DE MANGUERAS | Buenas | | Malas |
| 4. SISTEMA DE REFRIGERACION | Bueno | X | | Malo | | | | |

| 5. DAÑOS IDENTIFICADOS | |
|---|---|
| 6. ESTADO DE LAS CONEXIONES | Buena |
| 7. CONTROL DE TEMPERATURA | Buena: Si — Con Sobrecalentamiento: |

| No. | Prueba | Descripcion | Resultado |
|---|---|---|---|
| 1 | Estado Pila 5.5 V | Verifica voltaje de la pila | 4.81 |
| 2 | Prueba de Fugas | Se verifica conexión neumática del equipo | OK |
| 3 | Conexión eléctrica | Se verifican las conexiones eléctricas del equipo | OK |
| 4 | Conexión electrónica | Se verifican las conexiones electrónicas del equipo | OK |
| 5 | Prueba de alarma | Se verifica sonido si es agudo o fuerte | Fuerte |
| 6 | Otros: | | |
| 7 | Otros: | | |

| Descripcion del diagnóstico identificado | |
|---|---|

| CODIGO | DESCRIPCION | CANT | CODIGO | DESCRIPCION | CANT |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

| No. | Prueba / Simulación | Descripcion | Resultado |
|---|---|---|---|
| 1 | Flujo = 0 (Cierre flujómetro) | Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES) | ES LO |
| 2 | Flujo Maximo | Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LO-ES) | Bueno |
| 3 | Desconexión eléctrica | Activación alarma sonora | Bueno |
| 4 | Desconexión tarjeta de flujo | Desconecta línea eléctrica | Bueno |
| 5 | Activación de válvula de alivio | Obstruir manguera de salida de aire de compresor | |
| 6 | Otros: | | |
| 7 | Otros: | | |
| 8 | Otros: | | |

| En Mantenimiento | HORÓMETRO (Hrs) | PRESIÓN (5-7 PSI) | OXIGENO (90% - 95%) | FLUJOMETRO (5L/Min) | PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5L/Min) | Pila (5L/Min) | "Flujo a 0" (LO-ES) | REJILLAS (5L/Min) | FILTROS (5L/Min) | BASE (5L/Min) | CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5L/MIN) | MANGUERA (5L/MIN) | RUEDAS (5L/Min) | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1545 | 6.1 | 93.9 | 5L | Si | Si | ES | 5L | 5L | Si | Si | Si | Si | Correcto funcionamiento |

FIRMA MANTENIMIENTO: Wilmer G